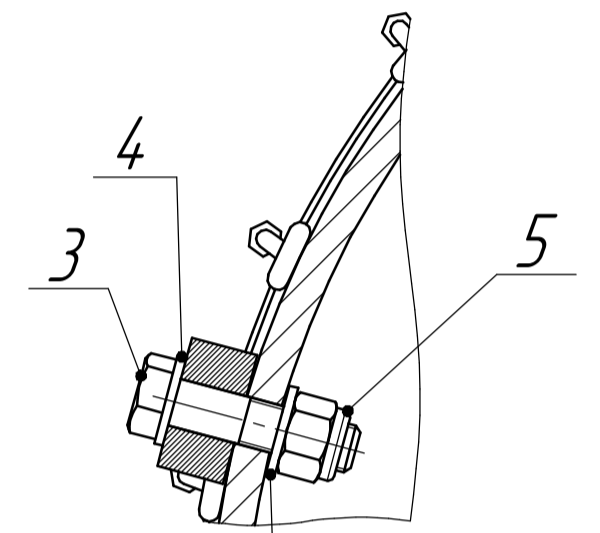
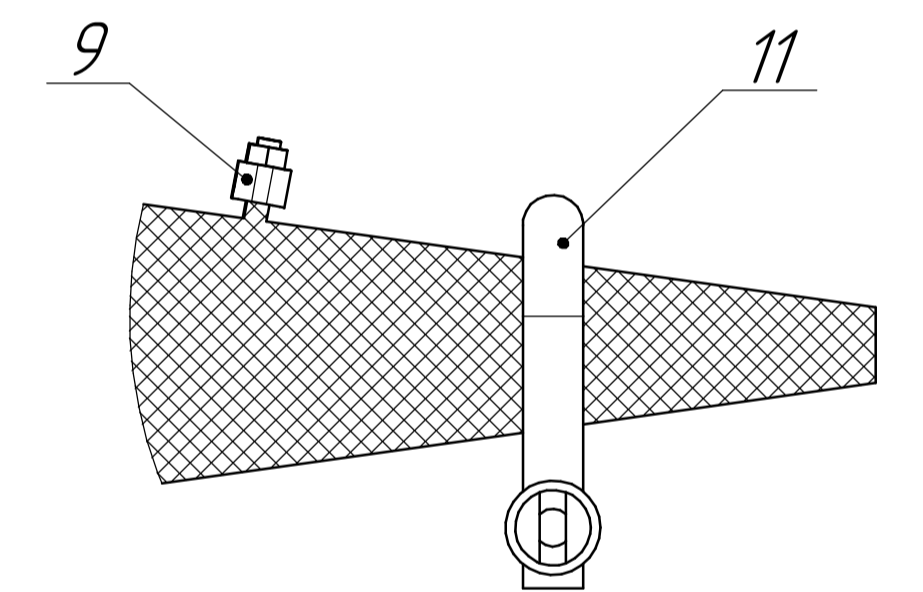


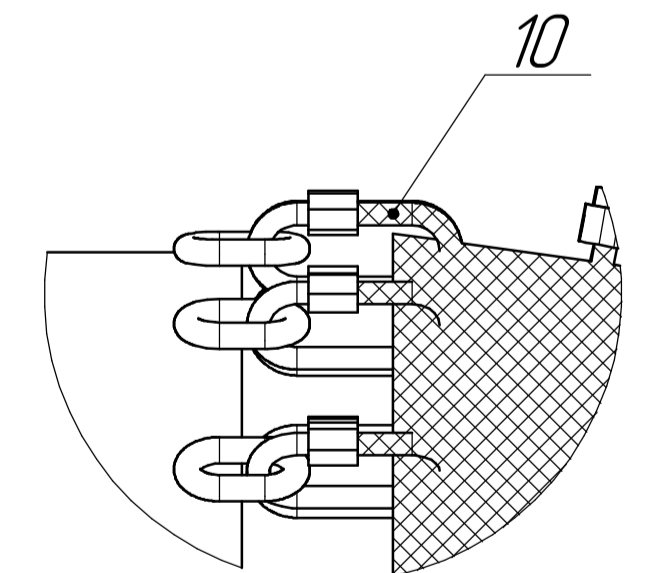
B-B(1:2,5)



A(1:2)



B(1:2)



- 1 Неуказанные предельные отклонения размеров Н14; h14; ±IT14/2.
- 2 Типоразмер такелажной скобы п.15 подобрать по месту.
- 3 Количество зажимов п.13, с корректировать по месту, при необходимости добавлять.

				9204.7015.2724.14.14.0 СБ			
Изм.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
						195,08	1:10
Драга круглая Сборочный чертеж					Лист	Листов 1	
Нижн. Утв.	Литождо С.С. Григорчик А.В.						Формат А1

Лист № 1
 Вид № 1
 Изм. № 1
 Дата 14.10.14
 Проект 9204.7015.2724.14.14.0 СБ